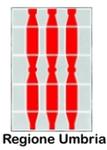




UNIONE EUROPEA



1861 > 2011 >>  
150° anniversario Unità d'Italia



Regione Umbria



Provincia di Perugia



COMUNE DI ASSISI  
PAX ET BONUM



Univ. Nazionale  
Educational, Scientific and  
Cultural Organization  
Assisi, the Basilica of  
San Francesco and  
Other Historical Sites  
inscribed on the World  
Heritage List in 2000



CONFCOMMERCIO



Italia



FEDERAZIONE CICLISTICA ITALIANA  
COMITATO REGIONALE UMBRO

“la classica di fine stagione”



**Domenica 25 settembre 2011**

gara e pedalata ecologica di mountain bike  
valida come prova finale dell' UMBRIA CHALLENGE MTB 2011,  
del Circuito ITALIAN 6 RACES e del Centro Italia Bike Tour

## Regolamento

**Ritrovo** : presso il Campo Sportivo di Pettrignano d'Assisi (PG) dalle ore 07:30 alle ore 09:00

**Verifica tessere e consegna pacco gara** : presso il Campo Sportivo di Pettrignano d'Assisi (PG) il sabato 24 settembre 2011 dalle ore 16:00 alle ore 19:00 e la Domenica 25 settembre 2010 dalle ore 07:30 alle ore 09:00

**Partenza** : ore 09:30. Tutti insieme ma saranno effettuate delle griglie che avranno questo ordine: prima griglia abbonati ed Elite/Under 23 e i primi cinque di ogni categoria del Ranking Nazionale purché prescritti entro il giovedì che precede la gara; seconda griglia tutti gli agonisti; terza griglia i non tesserati. Ingresso in griglia dalle ore 09,00.

**Categorie ammesse** : Donne Unica, Giovani 13/16 anni, Juniores 17/18 anni, Cicloturisti e non tesserati (percorso corto), Elite/Under 23, EliteSport 19/29 anni, Master 1-2-3-4-5-6 (lungo).

Le Donne Elite possono effettuare il percorso lungo senza che venga assegnato loro nessun punteggio valido per la sola classifica generale di categoria dell'Umbria Challenge.

La gara è aperta ai tesserati della FCI e degli altri Enti della Consulta mentre la pedalata ecologica è aperta a tutti, anche ai non tesserati, purché dichiarino di essere in regola con la certificazione medica necessaria per la pratica della mountain bike.

**Iscrizioni gara** : € 20,00 in pre-iscrizione (seguendo la procedura online Fattore K FCI) entro le ore 24:00 di giovedì 22 settembre 2011, € 25,00 se fatta entro le ore 13:00 di Sabato 24 settembre 2011. Eur 30,00 se effettuata senza pre iscrizione direttamente sul posto il giorno della gara.

Le categorie Atleti ( Esordienti M/F, Allievi M/F, Junior M/F, Donne Elite ed Elite/Under 23) non pagano l'iscrizione.

**Tessera giornaliera** : i non tesserati possono fare la tessera giornaliera sul posto il giorno della gara, al costo di euro 5,00 e iscriversi con pre-iscrizione o non al costo di € 20,00.

**Iscrizioni pedalata ecologica** : € 15,00 (da effettuare solo ed esclusivamente sul posto).

La quota include la tassa di iscrizione, n° 1 consistente pacco gara per tutti i partecipanti sia alla gara che alla pedalata ecologica, e tutti i servizi messi a disposizione dall'organizzazione e qui sotto riportati.

**La pre-iscrizione alla gara viene accettata solo ed esclusivamente tramite la procedura online FATTORE K della FCI entro le ore 24:00 del giorno giovedì 22 settembre 2011 oppure a mezzo fax (0758039260) o a mezzo e-mail (goriettimarco@franciscus.it) e solo se vengono attestate dal pagamento (escluso per gli abbonati) da effettuarsi nei seguenti modi :**

- **vaglia postale da inviare a** : ASD Unione Ciclistica Pettrignano, via Croce 8 - 06081 PETTRIGNANO D'ASSISI (PG)

- **bonifico bancario** : UNICREDIT BANCA DI ROMA - fil. Pettrignano d' Assisi (PG) intestato **UNIONE CICLISTICA PETTRIGNANO - IBAN IT19S0200838275000101261813**

Dalle ore 24:00 di giovedì 22 settembre 2011 la pre iscrizione sarà possibile solo fino a Sabato 24 settembre 2011 ore 13:00 con l'invio dell' attestazione dell' avvenuto pagamento al n° fax 0758039260.

Per le iscrizioni va indicato chiaramente : Cognome e Nome, n° tessera, Società, Ente di appartenenza, Codice società, anno di nascita e categoria. Le iscrizioni verranno comunque accettate anche sul posto la mattina di Domenica 25 settembre 2011 entro e non oltre le ore 09:00 tramite pagamento diretto di € 30,00.

**Premiazioni** : Trofei e ricchi premi in natura per i **primi 3 classificati** delle categorie Giovani, Juniores, Elite/Under23, Donne; per i **primi 5 classificati** delle categorie Master 5 e Master 6; per i **primi 10 classificati** delle categorie EliteSport, Master 1-2-3-4 e per le **prime 5 Società** a punteggio (il punteggio di ogni società sarà la somma dei punti acquisiti da ogni singolo atleta). Trofei per i **primi 3 atleti classificati** del percorso lungo e per i **primi 3 classificati** del percorso corto.

Saranno escluse dalla premiazione, le Società i cui atleti non rispettano l'ambiente nel quale si svolge la manifestazione. Nella classifica assoluta saranno premiati i primi tre del percorso lungo e i primi tre del corto. I premi non ritirati personalmente vengono trattenuti dalla Società organizzatrice. Tempo massimo per l'inserimento in classifica e la conseguente esposizione di tutti gli arrivati entro le ore 12,30. La classifica finale e completa, sarà esposta successivamente, dopo l'arrivo di tutti i concorrenti. Premi a sorteggio per i partecipanti alla pedalata ecologica messi a disposizione dagli sponsors della manifestazione.

**NON SARA' CLASSIFICATO**: Chi non fa la verifica licenze, chi non parte dalla sua griglia e chi rende il numero illeggibile e chi arriverà con un ritardo superiore a un'ora e mezzo dopo l'arrivo del primo concorrente del percorso lungo

**Percorso** : il tracciato, suddiviso in giro lungo (41 km disl. 1320 mt) e giro corto (25 km disl. 740 mt), va coperto in base alla categoria di appartenenza, ed è percorribile con qualsiasi condizione atmosferica. Interamente segnalato con frecce indicatrici, fettuccia e personale addetto, il percorso verrà aperto e chiuso dalle moto staffetta dell'organizzazione. Il percorso si snoda lungo un tracciato quasi totalmente sterrato e che prevede tratti di strada imbrecciata, carrarecce, sentieri, discese tecniche e diversi tratti di single track che lo rendono molto vario e adatto alle diverse caratteristiche. Per la sua bellezza paesaggistica e per la vicinanza con i luoghi più belli dell' Umbria, il percorso è da consigliare a tutti gli appassionati di mountain bike e loro familiari, anche di fuori regione.

**Servizi** : Cronometraggio a cura della Federazione Ciclistica Italiana Comitato Regionale Umbro, Speaker, Pasta Party al termine della manifestazione nonché un abbondante ristoro a fine gara. Ristoro lungo il percorso. Utilizzo delle docce dell' impianto sportivo e lavaggio delle bici. Assistenza medica assicurata dalla presenza di un dottore, di autoambulanze e da una Panda 4x4 lungo il percorso. Alla manifestazione saranno presenti alcuni operatori televisivi e un addetto al servizio fotografico.

**Informazioni** : Gorietti Marco 3355773240 / Fiorucci Francesco 3935639268 / Laloni Fabrizio 3403115416

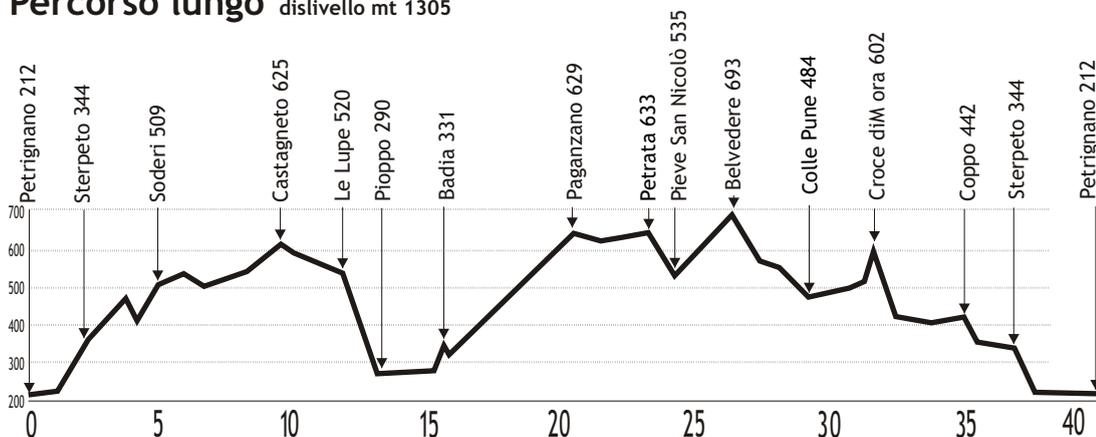
Note : L' organizzazione si riserva il diritto di modificare il percorso di gara senza preavviso a causa di eventi particolari non prevedibili e che potrebbero compromettere il regolare svolgimento della gara.

**E' obbligatorio l' uso del casco protettivo**

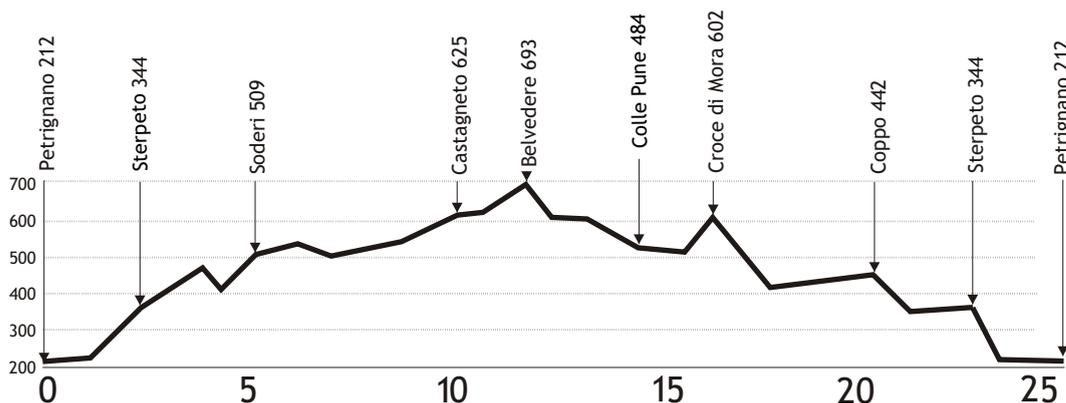




## Percorso lungo dislivello mt 1305



## Percorso corto dislivello mt 725



**A.S.D. U.C. PETRIGNANO - Via Croce, 6 - 06081 PETRIGNANO D'ASSISI (PG)**  
**tel. 3355773240 - 3491668169 - 3935639268 - Fax 0758039260**

# XII PETRIGNANO BIKE

**"La classica di fine stagione"**

gara e pedalata ecologica di mountain bike

valida come prova finale dell' UMBRIA CHALLENGE MTB 2011, del Circuito ITALIAN 6 RACES - A.R.L. e del Centro Italia Bike Tour

**Petrignano d'Assisi (PG) - Domenica 25 settembre 2011**

## MODULO DI ISCRIZIONE INDIVIDUALE

**Cognome** \_\_\_\_\_ **Nome** \_\_\_\_\_

**data di nascita** \_\_\_\_\_ **n° tessera** \_\_\_\_\_ **Ente** \_\_\_\_\_

**Società** \_\_\_\_\_ **Cod. Soc.** \_\_\_\_\_ **E-mail** \_\_\_\_\_

**Percorso lungo 41 km**  **Percorso corto 25 km**

### MODALITA'

Iscrizioni gara : Euro 20,00 in pre-iscrizione entro il 22 settembre 2011, Euro 25,00 se fatta entro sabato 24 settembre 2011 o Euro 30,00 direttamente sul posto.

La quota include la tassa di iscrizione, n° 1 consistente pacco gara per tutti i partecipanti sia alla gara che alla pedalata ecologica, e tutti i servizi messi a disposizione dall' organizzazione. La pre-iscrizione alla gara viene accettata solo ed esclusivamente entro le ore 20:00 del giorno giovedì 22 settembre 2011 a mezzo fax (0758039260) o a mezzo e-mail (goriettimarco@franciscus.it) e solo se vengono attestate dal pagamento da effettuarsi nei seguenti modi :

- vaglia postale da inviare a : ASD Unione Ciclistica Petrignano, via Croce 8 - 06081 PETRIGNANO D'ASSISI (PG) / **PROCEDURA OBBLIGATORIA FCI / FATTORE K.**

- Bonifico bancario **UNICREDIT BANCA - fil. Petrignano d' Assisi (PG) abi 02008 - cab 38275 - c/c 000101261813 - IBAN IT1950200838275000101261813**

L' attestazione dell' avvenuto pagamento va inviata entro il termine di giovedì 22 settembre 2011 se in pre iscrizione altrimenti entro sabato 24 settembre 2011 entro le ore 13:00 al n° fax 0758039260. Le iscrizioni verranno comunque accettate sul posto la mattina di Domenica 25 settembre 2011 entro e non oltre le ore 09:00.

Il sottoscritto dichiara di essere in buone condizioni fisiche, ed in possesso di certificato medico attitudinale per la pratica cicloturista, di regolare tessera e aver letto il regolamento. Inoltre alla L. 676 del 31/12/96 consente all'utilizzo dei suoi dati personali da parte della Vs società per le finalità connesse all'esercizio della nostra attività. Il trattamento dei dati avverrà mediante sistemi idonei e garantisce la sicurezza e la riservatezza e potrà essere effettuato anche attraverso strumenti automatizzati atti a memorizzare, gestire e trasmettere i dati stessi.

Firma dell'iscritto \_\_\_\_\_ per minorenni firma del genitore \_\_\_\_\_